

CIRCOLARI PER TAGLIO DI ALLUMINIO

DESCRIZIONE

Circolari per il taglio dell' ALLUMINIO E METALLI NON FERROSI da D.150 a D.330 sp da 3.2 a 3.5 DENTE PIANO - TRAPEZOIDALE


INFORMAZIONI TECNICHE

DENTATURA PIANO-TRAPEZOIDALE CON ANGOLO DI TAGLIO NEGATIVO. LAVORA SU ALLUMINIO E MATERIALI NON FERROSI.

COD. ARTICOLO	D	SP	D.FORO	Z	SILENT
LMA.A.10	150	3,20	20-30	48	-
LMA.A.11	160	3,20	20-30	48	-
LMA.A.12	180	3,20	20-30	40	-
LMA.A.13	180	3,20	20-30	56	-
LMA.A.14	200	3,20	20-32	48	-
LMA.A.15	200	3,20	20-32	64	-
LMA.A.16	225	3,20	20-32	72	-
LMA.A.17	225	3,20	20-32	60	-
LMA.A.18 --- LMA.A.18.SILENT	250	3,20	20-32	80	X
LMA.A.19	275	3,20	20-32	84	-
LMA.A.20	300	3,20	20-32	72	-
LMA.A.21	300	3,20	32	84	-
LMA.A.22 --- LMA.A.22.SILENT	300	3,20	20-32	96	X