

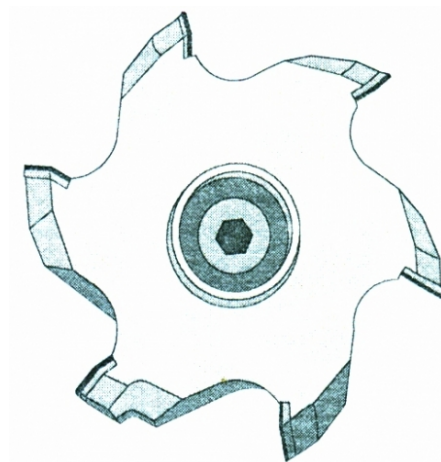
FRESA PER SPIGOLARE INCLINATA

DESCRIZIONE

Fresa per spigolare inclinata

INFORMAZIONI TECNICHE

Fresa in diamante per refilare e spigolare a smusso i bordi di pannelli truciolari, nobilitati, rivestiti, laminati, impiallacciati, MDF. Altezza PCD 3 mm. Utilizzabile su macchine bordatrici. Ottima finitura, bassa rumorosità. Il grado di inclinazione viene specificato al momento dell'ordine



COD. ARTICOLO	D	d	B	GRADI	Z
DIA15.A.10.RH --- DIA15.A.10.LH	73	16	10	20	4
DIA15.A.11.RH --- DIA15.A.11.LH	73	16	10	20	6
DIA15.A.12.RH --- DIA15.A.12.LH	73	20	10	20	4
DIA15.A.13.RH --- DIA15.A.13.LH	73	20	10	20	6
DIA15.A.14.RH --- DIA15.A.14.LH	73	HSK25	6	20	4
DIA15.A.15.RH --- DIA15.A.15.LH	73	HSK25	6	20	6